

Kalite Kontrol Testleri

Bitmiş parçaların son kullanıcı beklentilerini iyi karşıladığından emin olunması için Toz Boya kaplanmış parçaların kalite kontrol testlerinden geçmesi tavsiye edilir

Sahada Yapılması Tavsiye Edilen Minimum Kalite Testleri

■ Film Kalınlığı

■ Solvent testi -Kürlenme

■ Yapışma

■ Darbe

■ Renk ve Parlaklık

■ Görünüş



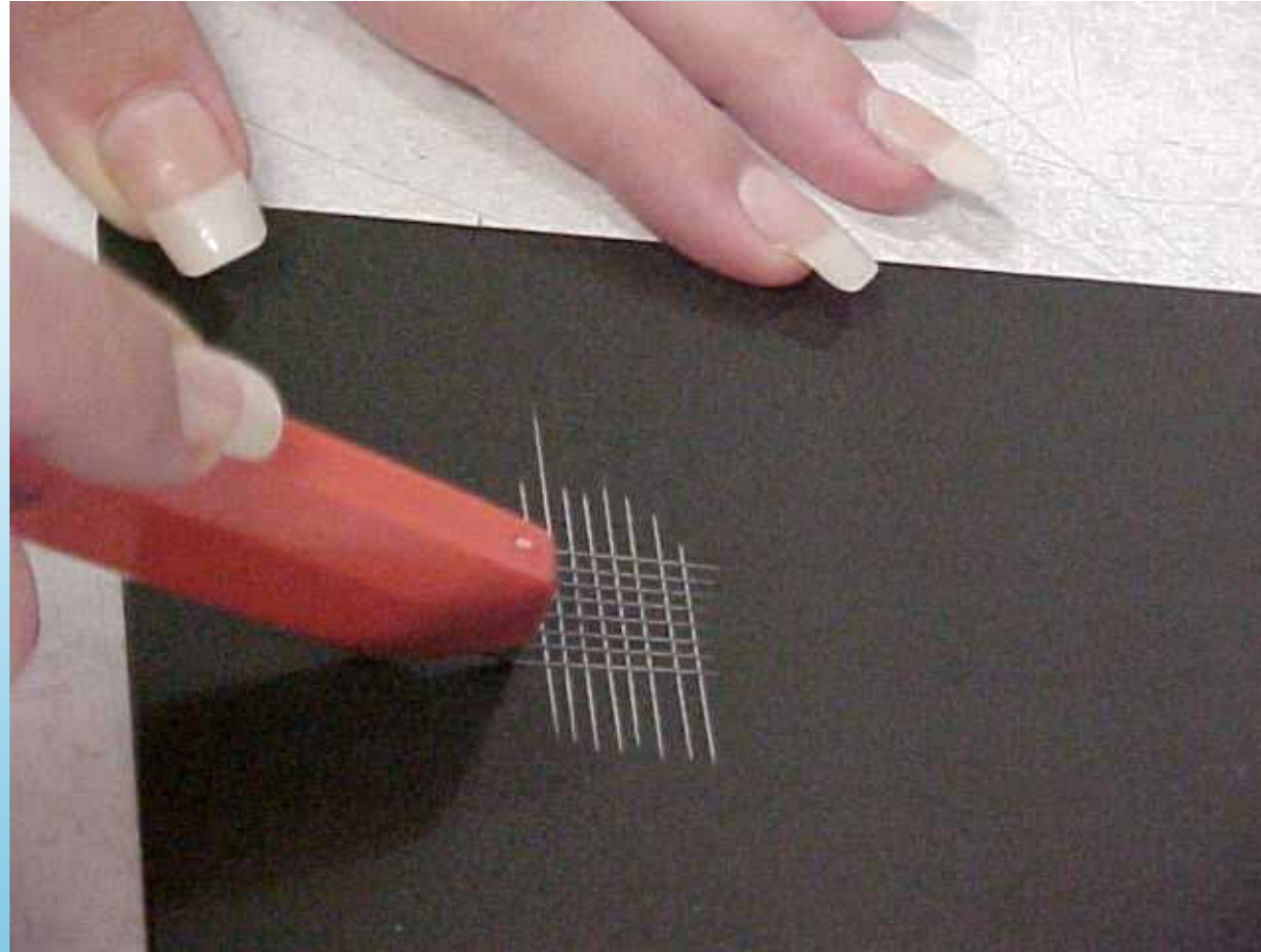




Solvent ile Kürlenme Testi- MEK Testi



B  **YMAK** **Yapışma Testi**





Buchholz Sertlik Testi ve Kalem Sertlik Testi



Düz ve Ters Darbe





Esneklik

Konik Mandrel- Bükme Testi





Kaynama Testi– Ddkl Tencere Testi





Az Kürlendirilmiş Toz



Zayıf Yapışma

Zayıf Darbe

**Zayıf Solvent
Dayanıklılığı**



Renk Bilgisayarı

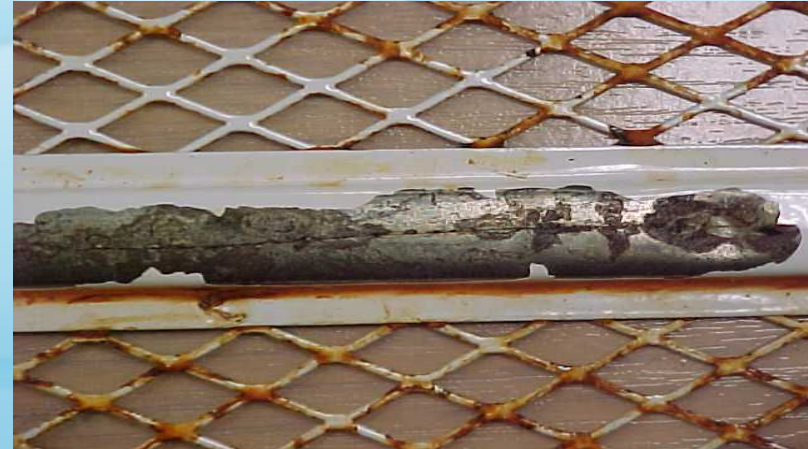




Toz Partikül Boyut Analizi (Tanecik Analizi)

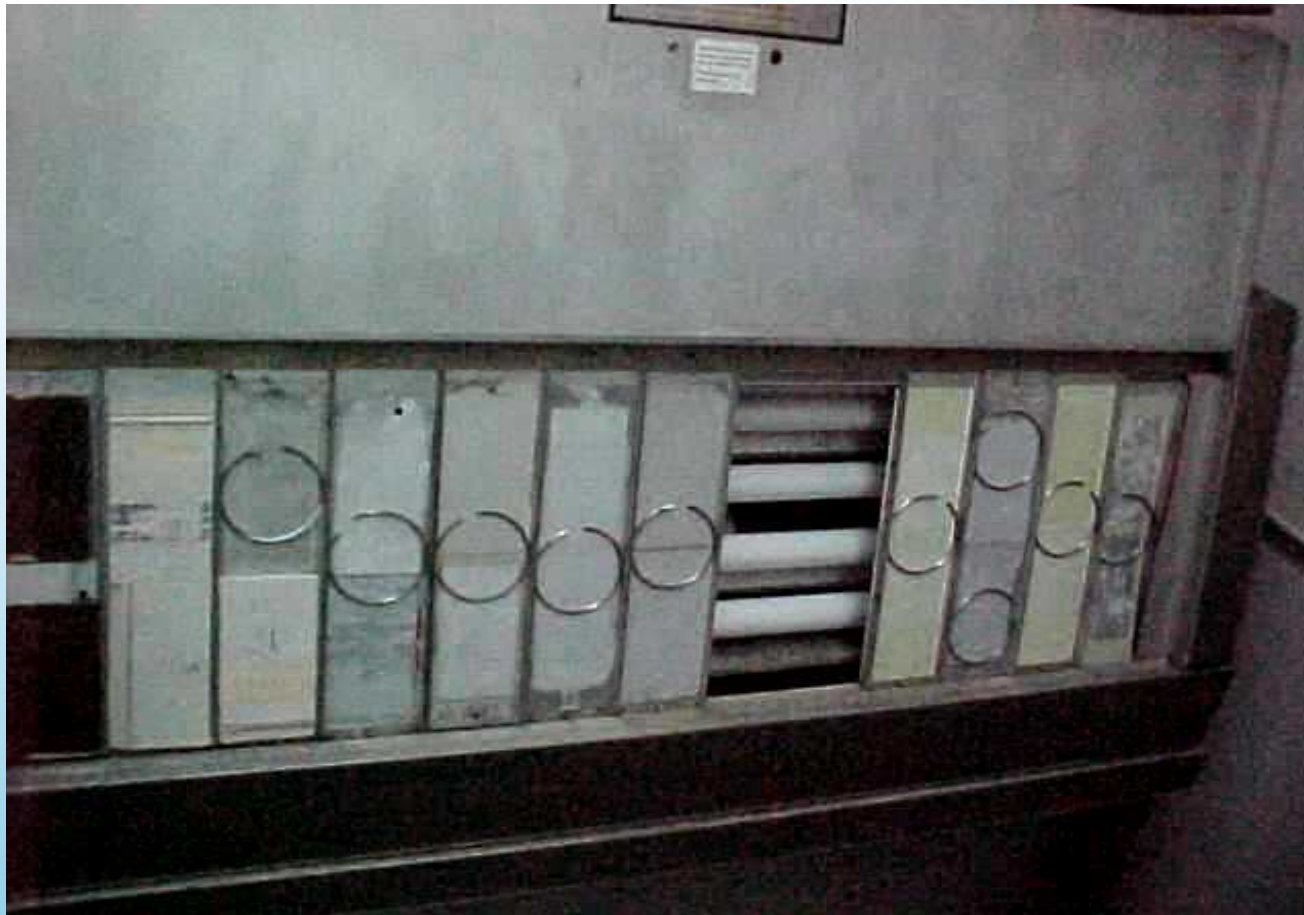


BOYMAK Tuzlu Sis





QUV Test Kabini





Nem Testi Kabini





Yaptığınız İşlemleri Kağıda Dökünüz

- Ekipman ayarları - fırın, hat hızı, tabanca ayarları, vs.
- Ürün çıktısı ve toz kullanımı
- Film kalınlığı ölçümleri
- Reddedilen parçaların miktarı ve nedenleri
- Kalite Kontrol Testleri
- Ekipman bakımı